

Ficha tecnica Guante Soldador azul

Nombre	Guante soldador azul con refuerzo
Modelo	GUA008
Tallas	10
Descripción	Guante para soldador en carnaza de res curtida al cromo y doble engrase con tratamiento en base de aceites para una mayor durabilidad y flexibilidad, de 14 pulg. de largo, diseño tipo americano con costuras ribeteadas, forro interior de algodón en todo el guante. Cosido con hilo kevlar® incluyendo refuerzo de carnaza en la palma y el dedo pulgar área donde se presenta mayor desgaste.



Empaque

Par	Se vende por par o por pieza
------------	------------------------------

Certificaciones

NMX-S-040-1987

Elementos de construcción

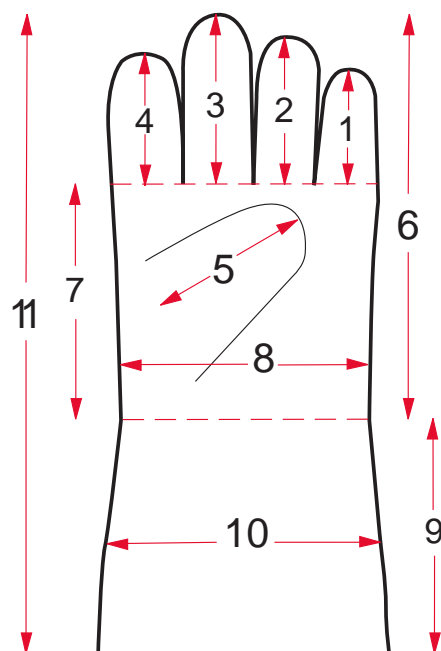
Puño	Carnaza de ganado vacuno, curtida al cromo.
Palma	Carnaza de ganado vacuno, curtida al cromo.
Dorso	Carnaza de ganado vacuno, curtida al cromo.
Refuerzo	Presenta refuerzo de carnaza ganado vacuno que cubre parte de palma y el dedo pulgar.
Marcado	Lo presenta en la parte exterior del puño del lado de la palma especificando marca y modelo del guante
Forro	Forro interior 100% algodón
Inspección Visual	No presenta fallas visibles como: grietas, torcido, deshilados, cortadura o fallas en el ensamble.
Costuras	Cuatro puntadas por centimetro
Hilos	Kevlar®
Bies	Presenta dobladillo de carnaza vacuno
Construcción	Construido en dos piezas para mayor durabilidad y confort.

Pruebas al guante

Prueba	Especificacion de Norma	Resultados	Observaciones
Norma	NMX-S-040-1987		
Resistencia al desgarre	79 N/cm ² Minimo 8.0 Kgf/cm ² Minimo	1810.50 N/cm ² 184.61 Kgf/cm ²	(1) (2) (3) (4)
Contenido de Cromo	5% Máximo	3.10%	(1)
Contenido de Grasas	5 a 25%	20.68%	(1)
Espesor	1.1 mm Mínimo	1.48 mm	(1)
Valor del pH	3.2 Mínimo	3.39	(1)
Valor donde comienza el desgarre		238.52 N/cm ² 24.32 Kgf/cm ²	(6)
Espesor del refuerzo	1.2 a 1.4 mm Mínimo	1.18mm	(1)
Resistencia al desgarre en puño	79 N/cm ² Minimo 8.0 Kgf/cm ² Minimo	1165.93 N/cm ² 169.88 Kgf/cm ²	(1) (2) (3) (5)

Dimensiones

1	Dedo Meñique	65mm
2	Dedo Anular	85mm
3	Dedo Medio	90.84mm
4	Dedo Indice	84mm
5	Dedo Pulgar	80mm
6	Longitud	202.90mm
7	Longitud de Palma	112.06mm
8	Ancho de Palma	135.02mm
9	Longitud en Puño	147.10mm
10	Ancho de Puño	150mm
11	Longitud Total	350mm



Observaciones

- 1) Métodos de prueba y especificaciones de acuerdo a la norma NMX-S-040-1987
- 2) El equipo que se utilizó para la prueba de desgarre fue una maquina universal de pruebas físicas, marca METROCOM ENGINEERING S.P.A., de 300000 N de capacidad.
- 3) El dado utilizado para la preparacion de muestras de la prueba de desgarre, tiene las dimensiones indicadas en la figura 2 de la norma NMX-S-040-1987.
- 4) Los resultados de la resistencia al desgarre fueron los siguientes: 1881.99 N/cm², 1922.10 N/cm² y 1627.25 N/cm², el resultado que esta en el informe es el promedio de estos valores.
- 5) Los resultado de la resistencia al desgarre fueron los siguientes: 1615.88 N/cm², 1372.81 N/cm², 1482.06 N/cm², 2203.62N/cm² y 1655.30N/cm² el resultado que esta en el informe es promedio de estos valores.
- 6) El resultado que esta en el informe es el promedio de los 5 valores donde comienza el desgarre, prueba realizada y reportada a solicitud expresa del cliente.
- 7) No se reportan especificaciones de las dimensiones del guante ya que no se cuenta con la talla del guante.
- 8) Los guantes se acondicionaron a 20 +/-2 C y 65+/-2% H.R.
- 9) La determinación del material de los hilos se realizó en INTERTEK TESTING SERVICES DE MEXICO SA DE CV

Limpieza y Mantenimiento

Todo el equipo de seguridad deberá ser inspeccionado antes de utilizarse para asi descartar algún defecto en su fabricación.

Generales

Ninguno de los materiales o procesos utilizados en la manufactura de estos productos son conocidos como nocivos o dañinos para el usuario.

Aclaración

La información contenida intenta ser una guía y asistir al usuario en la correcta selección del equipo de protección. Por lo tanto es responsabilidad del usuario y no del fabricante o distribuidor determinar si el equipo es apto para el trabajo a desarrollar.