

PROVEEDORA INDUSTRIAL DEL BAJIO

MA. CRISTINA 113 COL. LOMA BONITA LEON, GTO. C.P. 37420 RAAE-690720-FD7

FICHA TECNICA

NOMBRE: GUANTE SOLDADOR CON REFUERZO PUÑO DE LONETA

PRESENTACION: PIEZA (DERECHO O IZQUIERDO)

MODELO: DERECHO GUA094 IZQUIERDO GUA095

DESCRIPCION

GUANTE COMBINADO LARGO CARNAZA Y LONA, FABRICADO CON CARNAZA EN LA PARTE DORSAL Y PALMA DE LA MANO, CONFECCIONADO CON REFUERZO INTERNO DE LONA 100 % ALGODÓN EN LA MANO, EL CUAL BRINDA PROTECCION AL USUARIO MIENTRAS REALIZA SU TRABAJO, COSIDO EN TODO SU CONTORNO PARA BRINDAR UNA MEJOR MANIOBRABILIDAD, DE IGUAL MANERA CUENTA CON DOS REFUERZOS DE CARNAZA, EL PRIMERO; LLAMADO TIPO CUÑA ENTRE MEDIO DE LOS DEDOS INDICE Y PULGAR Y DESLIZANDOLO HASTA EN MEDIO DE LA PALMA PARA EL TRABAJO RUDO, YA QUE ESTA CONFECCIONADO CON DOS COSTURAS DE HILO KEVLAR TORCIDO EN 4 CABOS PARA BRINDAR MAYOR RESISTENCIA AL CONTACTO CON EL CALOR, EL SEGUNDO; REFUERZO TIPO CARTERA EN LA PARTE DE LA MUÑECA ENTRE LA PALMA DE LA MANO Y EL PUÑO DE LONA 100 % ALGODÓN COFECCIONADO CON HILO POLIESTER-ALGODÓN, RESALTANDOLO CON UN VIVO EN LA PARTE INFERIOR DEL PUÑO DANDO UN MEJOR ACABADO.

DANDO UN MEJOR ACABADO.



ELEMENTOS DE CONSTRUCCION

PUñO	LONETA DE ALGODON 100% COLOR NATURAL	
PALMA	CARNAZA DE GANADO VACUNO CURTIDA AL CROMO COLOR GRIS CON REFUERZO EN LA PAR	
	BAJA DE LOS DEDOS MEDIO E INDICE	
DORSO	CARNAZA DE GANADO VACUNO CURTIDA AL CROMO COLOR GRIS DE UNA SOLA PZA.	
FORRO	FORRO EN PALMA Y DEDOS EN ALGODÓN 100 %	
COSTURAS	CUATRO PUNTADAS POR CENTRIMETRO LINEAL	
HILOS	HILO KEVLAR DUPONT DE 4 CABOS	
BIES	DOBLADILLO DE ALGODÓN DE COLOR DISTINTIVO EN AZUL PARA LA TALLA XXL	
CONSTRUCCION	FABRICADO EN 7 PIEZAS INCLUYENDO EL PUÑO	
INSPECCION	NO PRESENTA FALLAS VISIBLES COMO: GRITEAS, TORCIDO, DEHILADOS, CORTADURAS O	
VISUAL	FALLAS EN EL ESAMBLE	

PRUEBAS DEL GUANTE

PRUEBA	ESPECIFICACION DE NORMA	RESULTADOS
NORMA	NMX-S-040-1987	
RESISTENCIA AL DESGARRE	79 N/cm2 Mínimo	796.68 N/cm2
	8.0 kgf/cm2 Mínimo	78.28 kgf/cm2
CONTENIDO DE CROMO	5% Máximo	4.39%
CONTENIDO DE GRASAS	5 al 25 %	16.88 %
ESPESOR	1.1 mm Mínimo	1.35 mm
VALOR DEL P.H.	3.2 Mínimo	3.59
VALOR DONDE COMIENZA EL DESGARRE		232.12 N/cm2
		23.67 kgf/cm2
% DE ENCOGIMIENTO	10% Máximo	0.59 %

DIMENSIONES

1	DEDO MEÑIQUE	63 mm
2	DEDO ANULAR	83 mm
3	DEDO MEDIO	93 mm
4	DEDO INDICE	87 mm
5	DEDO PULGAR	80 mm
6	LONGITUD	200 mm
7	LONGITUD DE PALMA	105 mm
8	ANCHO DE PALMA	150 mm
9	LONGITUD DE PUÑO	135 mm
10	ANCHO DE PUÑO	170 mm
11	LONGITUD TOTAL	360 mm