



Filtro Panel 256-02-00 con Filtración y Monitor de CO



Hoja Técnica

Características principales

El sistema de filtro panel 256-02-00 puede ayudar a filtrar y regular el aire que se suministra un sistema de línea de aire.

Este filtro panel en particular cuenta con monitor de CO para el aire de entrada y puede ayudar a remover cantidades limitadas de CO del aire proveniente del compresor; con su sistema patentado de “catalizador de baja temperatura” que convierte el CO ó Monóxido de carbono en Dióxido de Carbono (CO₂). El filtro panel es portátil y está contenido en un estuche durable que permite transportarlo de un punto a otro fácilmente.

Ventajas y Beneficios

- Puede mantenerse fijo o ser un sistema portátil debido al estuche que lo contiene
- Cuenta con un sistema de monitor de CO que activa una alarma audible y visible cuando existen cantidades de CO por arriba de las 10 ppm
- Tiene aprobación como intrínsecamente seguro cuando se utiliza con baterías alcalinas que se colocan en el monitor de CO
- Cuenta con 4 salidas de conexión rápida que permite conectar hasta 4 líneas de aire en forma simultánea si la presión requerida por las válvulas de las líneas así lo permite
- Sistema de filtración de 4 etapas:
 - **Etapas 1 y 2:** filtración de partículas menores o iguales a 0.3 micras (con filtro intercambiable de partículas) y Filtración de neblinas menores o iguales a 0.75 micras debido a que cuenta con filtro coalescente de drenado constante de líquidos
 - **Etapas 3:** Capa de carbón activado para olores molestos
 - **Etapas 4:** Catalizador de baja temperatura que convierte el CO en CO₂ con regulador de presión

Especificaciones Técnicas

- Presión requerida de entrada : 150 psi
- Presión de salida: 0 a 125 psi
- No. máximo de conexiones: 4
- Peso : 31 libras
- Sistemas Internos:
 - Catalizador baja temperatura
 - Filtro coalescente
 - Filtro de partículas
 - Monitor de CO
 - Manómetro
- Humedad relativa de operación: 30-90%
- Temperatura de operación: 20 a 65.5°C
- Conc. Máx. de entrada de CO: 20 ppm
- Uso continuo: - 8hr.s a 50 scfm y 20 ppm de CO

Limitaciones de uso

Solamente retira cantidades limitadas de CO provenientes del compresor hasta 20 ppm

No usar en ambientes o con compresores cuya concentración de CO superen las 20 ppm

• No usar en atmósferas cuyo contenido de oxígeno sea menor a 19.5 % a menos que la línea de aire cuente con una botella de aire respirable de 15 min. de duración.

• No usar en ambientes en los que el contaminante esté en concentraciones IDLH (inmediatamente peligrosas para la vida y la salud).

• El sistema está aprobado como intrínsecamente seguro cuando el monitor de CO se utiliza con batería alcalina

• El número de líneas de aire a conectar depende de la presión requerida por las válvulas de las líneas de aire a utilizar

Garantía

La única responsabilidad del vendedor o fabricante será la de reemplazar la cantidad de este producto que se pruebe ser defectuoso de fábrica.

Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de cualquier lesión personal, pérdida o daños ya sean directos o consecuentes del mal uso de este producto.

Antes de ser usado, debe determinarse si el producto es apropiado para el uso pretendido y el usuario asume toda responsabilidad y riesgo en conexión con dicho uso.

Empaque

Piezas / Estuche	Estuches / Caja	Piezas / Caja
1 Filtro panel	1 Estuche	1 Filtro panel

Para mayor información:

3M México S.A. de C.V.

Centro de Respuesta a Clientes (CRC)

Tel. 52 70 2042 /22 55 Fax 52 70 21 77

en el interior de la República y fuera de la República

al **01 800 712 06 46**